

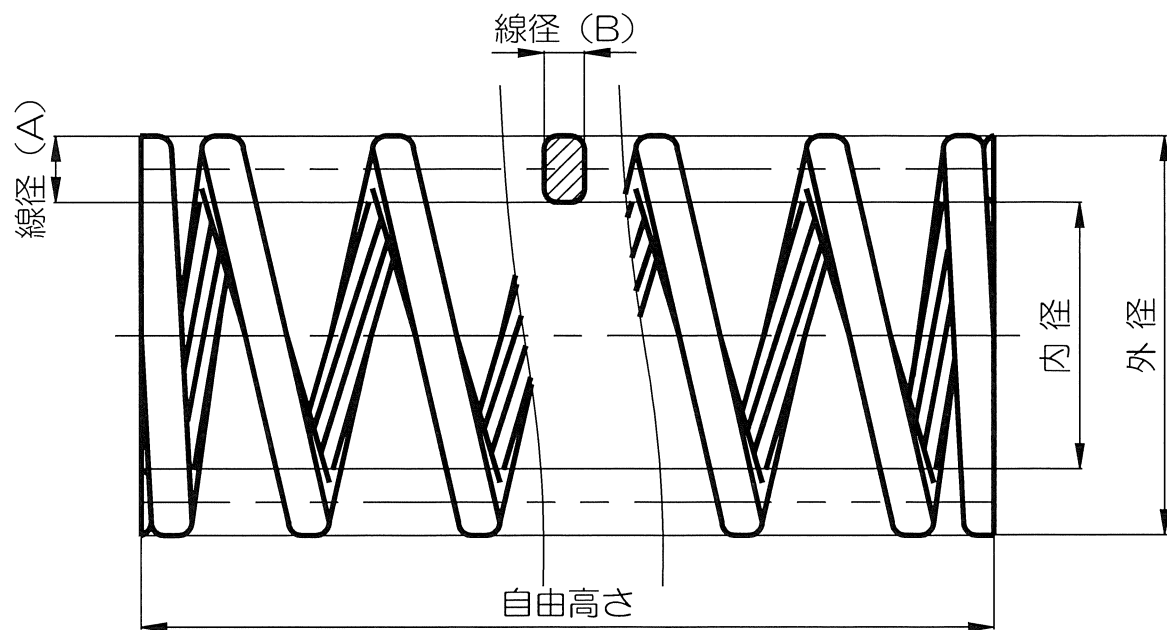
材 質	
線 径 (mm)	
外 径 (mm)	
中心 径 (mm)	
内 径 (mm)	
有 効 巻 数	
総 巻 数	
自由高さ (mm)	
巻 方 向	
密着高さ (mm)	
傾 き	
表面処理	
防 錆 処 理	
単 重 (kg)	

ばね定数 (N/mm)				
指 定 3				
指 定 2				
指 定 1				
自 由 時				
	荷重 (N)	高さ (mm)	たわみ (mm)	修正応力 (MPa)

顧 客 名	
品 名	
日 付	

投影法：三角法 尺度：非比例

TOKYO HATSUJYO MFG. CO., LTD.  
株式会社 東京発条製作所



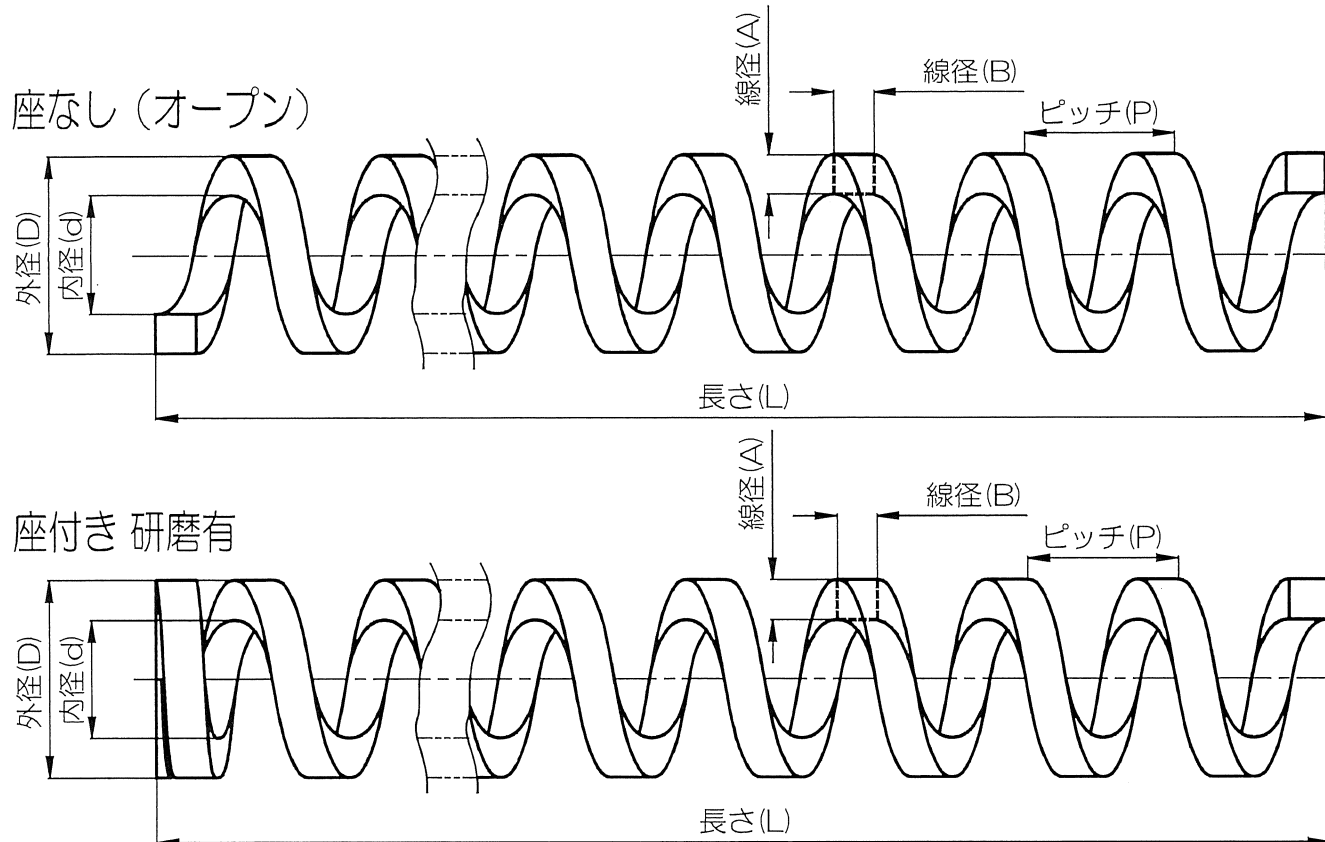
材 質	
線 径 (mm)	(A × B )
外 径 (mm)	
中心 径 (mm)	
内 径 (mm)	
有 効 巻 数	
総 巻 数	
自由高さ (mm)	
巻 方 向	右
密着高さ (mm)	
傾 き	
表面処理	
防 錆 処 理	
単 重 (kg)	

ばね定数 (N/mm)				
指 定 3				
指 定 2				
指 定 1				
自 由 時				
	荷重(N)	高さ(mm)	たわみ(mm)	応力(MPa)

顧 客 名	
品 名	
日 付	

投影法：三角法 尺度：非比例

TOKYO HATSUJYO MFG. CO., LTD.  
株式会社 東京発条製作所



線径 (AxB) (mm)	材 質
8×8	SWC
10×10	SUP-9
12×12	SUP-9
16×12	SUP-9
15×15	SUP-9
16×16	SUP-9
14.5×11.7	SUP-9
19×12	SUP-9
21.0×15.5	S48C
22×16	S48C
19×16	S48C

※本書の内容は予告無く廃止又は、変更する事があります。

- 1.許容差は東発推奨値です。
- 2.外径(D)と内径(d)については、どちらか一方を参考値とします。☞ご注意ください。
- 3.長さ(L)については、最大6000mm迄の間で任意の指定とします。
- 4.座付きの場合の許容差は、 $1.5 \pm 0.25$ 巻となります。座なしの場合は、両端オープン形状となります。

【要目表】

線径 (mm)	外径 (D) (mm)	内径 (d) (mm)	長さ (L) (mm)	ピッチ (P) (mm)	巻方向	端部形状 (座)
(A x B)	(+0) (-2)	(-0) (+2)	【別表】	(±10%)	—	—
					右・左	有・無
					右・左	有・無

【別表】

長さ (L)	許容差
1M未満	-0 +50
10M未満	-0 +100
10M以上	-0

顧客名	
品 名	
顧客図番	
数 量	
日 付	
TOKYO HATSUJYO MFG.CO.,LTD. 株式会社 東京発条製作所	